

Профессиональная автохимия и все для автомойки  
Профессиональные моющие средства для предприятий пищевой промышленности и АПК  
Профессиональные моющие средства для клининга

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
ВЫСОЩЕЛОЧНОГО ПЕННОЕ МОЮЩЕЕ СРЕДСТВО  
«TANK FB 48» ТМ «TANK»**

**для ПРЕДПРИЯТИЙ ПИЩЕВОЙ И ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ, в том числе  
МОЛОКОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ, МЯСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ,  
ПТИЦЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ, РЫБОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ и  
ПИВОБЕЗАЛКОГОЛЬНОЙ и др; для ПРЕДПРИЯТИЙ  
ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ,  
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ и ДРУГИХ ОБЩЕСТВЕННЫХ  
УЧРЕЖДЕНИЙ**

**СОСТАВИЛ**  
Руководитель  
инновационной лаборатории:

  
\_\_\_\_\_ Рыжков Д.Ф.

**УТВЕРДИЛ**  
Генеральный директор:

  
\_\_\_\_\_ М.В. Телеусова

Дата создания инструкции:

17.11.2017

Дата последней ревизии:

13.12.2018

## ИНСТРУКЦИЯ

по применению для предприятий пищевой и перерабатывающей промышленности, общественного питания, административных, общеобразовательных и других общественных учреждений

# Высокощелочного пенного моющего средства «Tank FB 48» ТМ «Tank»

### 1. Наименование продукции и производитель

Наименование: Высокощелочное пенное моющее средство «Tank FB 48» ТМ «Tank»;  
ТУ 2381-018-68251848-2016;  
Производитель: ООО ПК «Вортекс», 426039, УР, г. Ижевск, ул. Новосмирновская, 14.; Тел./факс: (3412) 27-00-26

### 2. Назначение

Жидкое моющее средство для обработки внешних и внутренних поверхностей технологического оборудования (копильных камер, жаровен, грилей, духовок, плит и т.д.) от белково-жировых пригаров и смол на предприятиях пищевой, пивной и мясоперерабатывающей промышленности. Хорошо растворимо в воде. Средство обладает высоким смачивающим, очищающим, эмульгирующим действием. Идеально подходит для обработки с помощью пенообразующего оборудования (пеногенераторы, стационарные и мобильные пенные станции)

### 3. Области применения

Предприятия пищевой и перерабатывающей промышленности, в том числе молокоперерабатывающей, мясоперерабатывающей, птицеперерабатывающей, рыбоперерабатывающей и пивобезалкогольной и др, а так же на предприятия общественного питания, административные, общеобразовательные и научные учреждения, торговые и деловые центры, производственные предприятия, медицинские учреждения, предприятия коммунального хозяйства и применение в быту, а также на других предприятиях различного профиля.

#### 4. Инструкция по применению

Использовать для удаления загрязнений с оборудования и поверхностей, стойких к воздействию щелочей. Существует три способа применения:

**Ручной способ применения:**

Концентрация – 2,0-5,0 %

Температура – 20-70°C

Экспозиция – 10-20 минут

**Механизированный**

**(аппарат высокого давления):**

Концентрация – 2,0-10,0 %

Температура – 20-80°C

Экспозиция – 10-15мин.

**Замачивание (погружение):**

Концентрация – 2,0-5,0%

Температура – 20-70 °C

Экспозиция – 10-20 минут

Концентрация средства подбирается индивидуально, в зависимости от загрязнения. Не допускается высыхания рабочего раствора на поверхности. Не смешивать с другими средствами, в частности с кислотными моющими средствами. Моющее средство эффективно при любых погодных условиях.

Таблица 1.

Приготовление рабочих растворов средства «TANK FB 48».

Концентрация рабочего раствора TANK FB 48, %	Количества компонентов, необходимые для приготовления рабочего раствора объемом, кг			
	300л		1000л	
	TANK FB 48	вода	TANK FB 48	вода
0,5	1,5	298,5	5,0	995,0
1,0	3,0	297,0	10,0	990,0
1,5	4,5	295,5	15,0	985,0
2,0	6,0	294,0	20,0	980,0

#### 5. Безопасность

По степени воздействия на организм человека средство относится к 3-му классу опасности (вещества умеренно опасные) по ГОСТ 12.1.007-76. Во время работы использовать средства индивидуальной защиты (очки, перчатки). При попадании на кожу или слизистые оболочки немедленно промыть большим количеством проточной воды. При необходимости обратиться к врачу.

## 6. Хранение

Хранить при температуре от +5<sup>0</sup>С до +25<sup>0</sup>С в оригинальной упаковке от производителя. Допускается заморозка во время транспортировки. В случае заморозки довести средство до комнатной температуры и тщательно перемешать. Срок годности – два года от даты изготовления, при условии соблюдения правил хранения.

## 7. Физико-химические свойства

- Прозрачная жидкость без цвета.
- рН (1%) – не менее 12,5;
- Плотность при 20<sup>0</sup>С не менее 1,50 г/см<sup>3</sup>;
- Общая щелочность в пересчете на NaOH – не менее 48 %;
- Пенообразование по методу Росс-Майелса – не менее 62, мм.
- Пеноустойчивость (У) – не менее 0,85

## 8. Методы испытаний

### 8.1 Определение внешнего вида и запаха

8.1.1 Внешний вид средства определяют визуально. Для этого в химический стакан из бесцветного прозрачного стекла с внутренним диаметром около 35 мм наливают средство до половины объема стакана и просматривают в проходящем свете.

8.1.2 Запах оценивают органолептически.

### 8.2 Определение плотности при 20<sup>0</sup>С

Плотность средства при 20<sup>0</sup>С измеряют с помощью ареометра в соответствии с ГОСТ 18995.1-73 «Продукты химические жидкие. Методы определения плотности».

### 8.3. Определение показателя активности водородных ионов (рН) раствора средства с массовой долей 1 %

Показатель активности водородных ионов (рН) раствора средства с массовой долей 1% измеряют потенциометрическим методом в соответствии с ГОСТ Р 50550-93.

Для приготовления 1% водного раствора используют дистиллированную воду по ГОСТ 6709-72.

### 8.4. Определение общей щелочности в пересчете на NaOH

#### 8.4.1 Оборудование, реактивы и растворы

Весы лабораторные общего назначения 2 класса по ГОСТ 24104-88 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Бюретка вместимостью 25 см<sup>3</sup>.

Колбы конические вместимостью 250 см<sup>3</sup>.  
Стандарт-титр соляная кислота 0,1 Н; 0,1 Н раствор.  
Фенолфталеин, индикатор чда; 1 % спиртовой раствор; готовят по ГОСТ 4919.1-77.  
Спирт этиловый ректификованный технический.  
Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72.

#### 8.4.2 Проведение испытания

К навеске средства массой от 0,3 до 0,5 г, взятой в конической колбе вместимостью 250 см<sup>3</sup> с точностью до четвертого десятичного знака, прибавляют 50 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и 3-4 капли индикатора фенолфталеина. Содержимое колбы титруют раствором соляной кислоты до перехода красно-фиолетовой окраски раствора в желтоватую. При стоянии оттитрованный раствор вскоре обесцвечивается.

#### 8.4.3 Обработка результатов

Общую щелочность в пересчете на NaOH (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{V \times 0,004 \times 100}{m}$$

где V – объем точно 0,1 Н раствора соляной кислоты, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>.

0,004 – масса гидроксида натрия, соответствующая 1 см<sup>3</sup> точно 0,1 Н раствора соляной кислоты, г/см<sup>3</sup>.

m – масса навески, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое 3-х определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допустимое расхождение, равное 0,30%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа + 3,5% при доверительной вероятности P = 0,95.

### 8.7 Определение массовой доли (концентрации) рабочих растворов высокощелочного моющего средства "Tank FB 48".

#### 8.7.1. Оборудование и реактивы:

- бюретка 1-3-2-25-0,1 по ГОСТ 29251-91;
- пипетка по ГОСТ 20292 вместимостью 10 см<sup>3</sup>;
- колба К<sub>н</sub>-250-34ТХС по ГОСТ 25336;
- стаканчик СВ-14/18 по ГОСТ 25336;
- воронка В-56-110ТХС по ГОСТ 25336;

- кислота соляная по ГОСТ 2263, “х.ч.” или “ч.д.а.” водный раствор молярной концентрации  $C(HCl) = 1 \text{ моль/дм}^3$  (1 н);
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709 или вода эквивалентной чистоты, свежепрокипяченная и охлажденная.

9.7.2. Взять 100 мл рабочего раствора средства, внести 3-4 капли индикатора фенолфталеина и титровать раствором соляной кислоты до получения прозрачного раствора.

8.7.2. Расчет массовой доли (концентрации) рабочих растворов высокощелочного моющего средства "Tank FB 48" проводят по следующей формуле:

$$\%C = K \cdot A \cdot B, \text{ где}$$

$\%C$  – массовая доля (концентрация) щелочного моющего средства, %;

$K$  – поправка 1 н раствора соляной кислоты;

$A$  – объем соляной кислоты, пошедшего на титрование, мл;

$B$  – эмпирический коэффициент пересчета мл щелочи, пошедшей на титрование, в % содержания щелочного средства в рабочем растворе = 0,077.

## 9. Состав

---

Вода, гидроксид натрия >30%, неионогенные поверхностно-активные вещества 5-15%, комплексообразователи <5%

## 10. Данные по экологии

---

Средство полностью биоразлагаемо.

## 11. Форма поставки

- 
- 7 кг.
  - 30 кг.