


Профессиональная автохимия и все для автомойки
Профессиональные моющие средства для предприятий пищевой промышленности и АПК
Профессиональные моющие средства для клининга

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЩЕЛОЧНОГО МОЮЩЕГО СРЕДСТВА «TANK FB 36» ТМ «TANK»


для ПРЕДПРИЯТИЙ ПИЩЕВОЙ И ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ, В ТОМ ЧИСЛЕ
МОЛОКОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ, МЯСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ,
ПТИЦЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ, РЫБОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ И
ПИВОБЕЗАЛКОГОЛЬНОЙ И ДР; для ПРЕДПРИЯТИЙ
ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ,
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ И ДРУГИХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
УЧРЕЖДЕНИЙ

СОСТАВИЛ
Руководитель
инновационной лаборатории:



Рыжков Д.Ф.

УТВЕРДИЛ
Генеральный директор



М.В. Телеусова

– Дата создания инструкции:
Дата последней ревизии:

17.11.2017
22.01.2019

ИНСТРУКЦИЯ

по применению для предприятий пищевой и перерабатывающей промышленности, общественного питания, административных, общеобразовательных и других общественных учреждений

Профессионального щелочного моющего средства «Tank FB 36» ТМ «Tank»

1. Наименование продукции и производитель

Наименование: Профессиональное щелочное моющее средство «Tank FB 36» ТМ «Tank»;
ТУ 2381-018-68251848-2016;
Производитель: ООО ПК «Вортекс», 426039, УР, г. Ижевск, ул. Новосмирновская, 14.; Тел./факс: 8 (800) 234-36-96

2. Назначение

Жидкое моющее средство для мойки производственных помещений, обработки внешних и внутренних поверхностей технологического оборудования (копильных камер, жаровен, грилей, духовок, плит и т.д.) от белково-жировых пригаров и смол на предприятиях пищевой, пивной и мясоперерабатывающей промышленности. Хорошо растворимо в воде. Средство обладает высоким смачивающим, очищающим, эмульгирующим действием. Идеально подходит для обработки с помощью пенообразующего оборудования (пеногенераторы, стационарные и мобильные пенные станции)

3. Области применения

Предприятия пищевой и перерабатывающей промышленности, в том числе молокоперерабатывающей, мясоперерабатывающей, птицеперерабатывающей, рыбоперерабатывающей и пивобезалкогольной и др, а так же на предприятия общественного питания, административные, общеобразовательные и научные учреждения, торговые и деловые центры, производственные предприятия, медицинские учреждения, предприятия коммунального хозяйства и применение в быту, а также на других предприятиях различного профиля.

4. Инструкция по применению

Использовать для удаления загрязнений с оборудования и поверхностей, стойких к воздействию щелочей. Существует три способа применения:

Ручной способ применения:

Концентрация – 2,0-5,0 %

Температура – 30-45°C

Экспозиция – 10-20 минут

Ручную обработку проводят с помощью мягкой синтетической щетки путем многократного нанесения рабочего раствора на обрабатываемую поверхность с растиранием моющего средства для обеспечения равномерного смачивания поверхности.

Механизированный

(аппарат высокого давления):

Концентрация – 4,0-10,0 %

Температура – 20-80°C

Экспозиция – 10-15мин.

При использовании пенообразующих устройств средство наносят на поверхность ровным слоем. Количество пены и ее плотность регулируют соотношением раствор:воздух.

При нанесении пенного раствора на поверхность особенно тщательно обрабатывают труднодоступные места.

При проведении механизированной обработки с использованием устройств для мойки под давлением, пистолетов и др. приготовление рабочего раствора моющего средства проводят в резервуаре устройства для мойки под давлением или в специально предназначенном для этой цели резервуаре.

Замачивание (погружение):

Концентрация – 2,0-5,0%

Температура – 20-70 °C

Экспозиция – 10-20 минут

Концентрация средства подбирается индивидуально, в зависимости от загрязнения. Не допускается высыхания рабочего раствора на поверхности. Не смешивать с другими средствами, в частности с кислотными моющими средствами. Моющее средство эффективно при любых погодных условиях

Таблица 1. Приготовление рабочих растворов средства «Tank FB 36»

Количества средства и воды в расчёте на 10 л		
Концентрация средства (объёмная), %	Количество средства, мл	Количество воды, мл
2,0	200	9800
2,5	250	9750
3,0	300	9700
4,0	400	9600
5,0	500	9500
10,0	1000	9000

5. Безопасность

По степени воздействия на организм человека средство относится к 3-му классу опасности (вещества умеренно опасные) по ГОСТ 12.1.007-76. Во время работы использовать средства индивидуальной защиты (очки, перчатки). При попадании на кожу или слизистые оболочки немедленно промыть большим количеством проточной воды. При необходимости обратиться к врачу.

6. Хранение

Хранить при температуре от +5⁰С до +25⁰С в оригинальной упаковке от производителя. Допускается заморозка во время транспортировки. В случае заморозки довести средство до комнатной температуры и тщательно перемешать. Срок годности – два года от даты изготовления, при условии соблюдения правил хранения.

7. Физико-химические свойства

- Прозрачная жидкость тёмно-коричневого цвета.
- рН (1%) – 11,50 – 13,00;
- Плотность при 20⁰С – 1,28-1,30 г/см³;
- Общая щелочность в пересчета на NaOH – 25,00-28,00 %;
- Пенообразование по методу Росс-Майелса – не менее 62, мм.
- Пеноустойчивость (У) – не менее 0,85

8. Состав

8.1 Определение внешнего вида и запаха

8.1.1 Внешний вид средства определяют визуально. Для этого в химический стакан из бесцветного прозрачного стекла с внутренним диаметром около 35 мм наливают средство до половины объема стакана и просматривают в проходящем свете.

8.1.2 Запах оценивают органолептически.

8.2 Определение плотности при 20⁰С

Плотность средства при 20⁰С измеряют с помощью ареометра в соответствии с ГОСТ 18995.1-73 «Продукты химические жидкие. Методы определения плотности».

8.3. Определение показателя активности водородных ионов (рН) раствора средства с массовой долей 1 %

Показатель активности водородных ионов (рН) раствора средства с массовой долей 1% измеряют потенциометрическим методом в соответствии с ГОСТ Р 50550-93.

Для приготовления 1% водного раствора используют дистиллированную воду по ГОСТ 6709-72.

8.4. Определение общей щелочности в пересчете на NaOH

8.4.1 Оборудование, реактивы и растворы

Весы лабораторные общего назначения 2 класса по ГОСТ 24104-88 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Бюретка вместимостью 25 см³.

Колбы конические вместимостью 250 см³.

Стандарт-титр соляная кислота 0,1 Н; 0,1 Н раствор.

Фенолфталеин, индикатор чда; 1 % спиртовой раствор; готовят по ГОСТ 4919.1-77.

Спирт этиловый ректификованный технический.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72.

8.4.2 Проведение испытания

К навеске средства массой от 0,3 до 0,5 г, взятой в конической колбе вместимостью 250 см³ с точностью до четвертого десятичного знака, прибавляют 50 см³ дистиллированной воды и 3-4 капли индикатора фенолфталеина. Содержимое колбы титруют раствором соляной кислоты до перехода красно-фиолетовой окраски раствора в желтоватую. При стоянии оттитрованный раствор вскоре обесцвечивается.

8.4.3 Обработка результатов

Общую щелочность в пересчете на NaOH (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{V \times 0,004 \times 100}{m}$$

где V – объем точно 0,1 Н раствора соляной кислоты, израсходованный на титрование, см³.

0,004 – масса гидроксида натрия, соответствующая 1 см³ точно 0,1 Н раствора соляной кислоты, г/см³.

m – масса навески, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое 3-х определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допустимое расхождение, равное 0,30%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа + 3,5% при доверительной вероятности P = 0,95.

8.7 Определение массовой доли (концентрации) рабочих растворов высокощелочного моющего средства "Tank FB 36".

8.7.1. Оборудование и реактивы:

- бюретка 1-3-2-25-0,1 по ГОСТ 29251-91;
- пипетка по ГОСТ 20292 вместимостью 10 см³;
- колба К_н-250-34ТХС по ГОСТ 25336;
- стаканчик СВ-14/18 по ГОСТ 25336;
- воронка В-56-110ТХС по ГОСТ 25336;
- кислота соляная по ГОСТ 2263, “х.ч.” или “ч.д.а.” водный раствор молярной концентрации $C(HCl) = 0,1$ моль/дм³ (1 н);
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709 или вода эквивалентной чистоты, свежeproкипяченная и охлажденная.

8.7.2. Взять 10 мл рабочего раствора средства, внести 2-3 капли индикатора фенолфталеина и титровать раствором соляной кислоты до получения прозрачного раствора.

8.7.2. Расчет массовой доли (концентрации) рабочих растворов высокощелочного моющего средства "Tank FB 36" проводят по следующей формуле:

$$\%C = K \cdot A \cdot B, \text{ где}$$

%C – массовая доля (концентрация) щелочного моющего средства, %;

K – поправка 0,1 н раствора соляной кислоты;

A – объем соляной кислоты, пошедшего на титрование, мл;

B – эмпирический коэффициент пересчета (0,177).

9. Определение полноты смыва остатков средства

Полноту смыва остатков средства проверяют по наличию (отсутствию) остаточной щелочности на обработанных поверхностях или в смывной воде и /или по наличию остаточного хлора в смывной воде.

Контроль на остаточную щелочность

Контроль на остаточную щелочность на обработанных поверхностях осуществляют с помощью универсальной индикаторной бумаги для определения pH с диапазоном значений от 0 до 12 путем погружения их в смывную жидкость или путем прижимания к влажной поверхности обрабатываемого объекта.

При отсутствии следов моющих средств значение pH смывной воды или обрабатываемой поверхности должно быть таким же, как и воды, используемой для смыва остатков рабочего раствора моющего средства.

При контроле на остаточную щелочность в смывной воде в пробирку отбирают 10 - 15 см³ смывной воды и вносят в нее 2-3 капли 1%-ного фенолфталеина. При отсутствии следов щелочности на обрабатываемой поверхности вода остается бесцветной, а при наличии щелочи в воде окрашивается в розовый или красный цвет.

10. Состав

Вода, гидроксид натрия >30%, неионогенные поверхностно-активные вещества 5-15%, комплексообразователи <5%

11. Данные по экологии

Средство полностью биоразлагаемо.

12. Форма поставки

-
- 7 кг.
 - 14 кг.
 - 28 кг.