

Профессиональная автохимия и все для автомойки
Профессиональные моющие средства для предприятий пищевой промышленности и АПК
Профессиональные моющие средства для клининга

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО КИСЛОТНОГО МОЮЩЕГО СРЕДСТВА
«TANK FA 18» ТМ «TANK»**

для предприятий пищевой и перерабатывающей промышленности, в том числе (молочной, мясо-, птице-, рыбо-, фрукто-, овощеперерабатывающей, консервной, масложировой, кондитерской, хлебопекарной, пивобезалкогольной, винодельческой и др.), сельскохозяйственной промышленности (животно-, растениеводческие и др.), а также на других предприятиях и учреждениях различного профиля.

СОСТАВИЛ
Руководитель
инновационной лаборатории:



Рыжков Д.Ф.

УТВЕРДИЛ
Генеральный директор:



М.В. Телеусова

Дата создания инструкции:

17.11.2017

Дата последней ревизии:

16.10.2019

ИНСТРУКЦИЯ

по применению для предприятий пищевой и перерабатывающей промышленности, общественного питания, административных, общеобразовательных и других общественных учреждений

Профессионального кислотного моющего средства «Tank FA 18» ТМ «Tank»

1. Наименование продукции и производитель

Наименование: Профессиональное кислотное моющее средство «Tank FA 18» ТМ «Tank»;
ТУ 2381-018-68251848-2016;
№ свидетельства о Гос. Регистрации: № RU.23.KK.08.015.E.000958.07.16 от 20.07.2016 г.
Производитель: ООО ПК «Вортекс», 426039, УР, г. Ижевск, ул. Новосмирновская, 14.; Тел./факс: 8 (800) 234-36-96.

2. Назначение

Моющее средство предназначено для пенной обработки технологического оборудования, емкостей, резервуаров, танков, съёмных деталей машин и установок, тары и инвентаря методом замачивания, а так же стен и полов производственных и подсобных помещений на предприятиях пищевой и перерабатывающей промышленности и АПК. Хорошо растворимо в воде. Обладает высоким смачиванием, очищающим и эмульгирующим действием, что позволяет качественно отмывать минеральные и органические отложения, «белый» и «ржавый» налёт с поверхности из нержавеющей стали, придавать ей блеск. При нанесении рабочего раствора пеногенератором образуется стабильная устойчивая пена, что позволяет качественно отмывать вертикальные и труднодоступные поверхности.

3. Области применения

Предприятия пищевой и перерабатывающей промышленности, в том числе молокоперерабатывающей, мясоперерабатывающей, птицеперерабатывающей, рыбоперерабатывающей и пивобезалкогольной и др, а так же на предприятия общественного питания, административные, общеобразовательные и научные учреждения, торговые и деловые центры, производственные предприятия, медицинские учреждения, предприятия коммунального хозяйства и применение в быту, а также на других предприятиях различного профиля.

4. Инструкция по применению

Ручной способ применения:

Концентрация – 2,0-5,0 %
Температура – 30-45 °С
Экспозиция – 10-20мин.

Механизированный**(аппарат высокого давления):**

Концентрация – 1,5 -5,0 %
Температура – 20-80 °С
Экспозиция – 10-15 мин.

Концентрация средства подбирается индивидуально в зависимости от степени загрязнения. Не допускать высыхания рабочего раствора на поверхности. Не смешивать с другими средствами, в частности с щелочными моющими средствами.

5. Безопасность

По степени воздействия на организм человека средство относится к 3-му классу опасности (вещества умеренно опасные) по ГОСТ 12.1.007-75. Во время работы использовать средства индивидуальной защиты (очки, перчатки). При попадании на кожу или слизистые оболочки немедленно промыть большим количеством проточной воды. При необходимости обратиться к врачу.

6. Хранение

Хранить при температуре от +5⁰С до +25⁰С в оригинальной упаковке от производителя. Допускается заморозка во время транспортировки. В случае заморозки довести средство до комнатной температуры и тщательно перемешать. Срок годности – три года от даты изготовления, при условии соблюдения правил хранения.

7. Физико-химические свойства

-
- Прозрачная жидкость светло-жёлтого цвета с характерным кислотным запахом.
 - рН (1%) – 1,5-2;
 - Плотность при 20⁰С не менее 1,15 г/см³;
 - Общая кислотность – не мене 18,0%;
 - Пенообразование по методу Росса-Майелса – не менее 60 П,мм
 - Пеноустойчивость (У) – не менее 0,8

8. Методы испытаний

8.1. Определение внешнего вида и запаха

9.1.1 Внешний вид средства определяют визуально. Для этого в химический стакан из бесцветного прозрачного стекла с внутренним диаметром около 35 мм наливают средство до половины объема стакана и просматривают в проходящем свете.

9.1.2 Запах оценивают органолептически.

8.2. Определение плотности при 20°C

Плотность средства при 20°C измеряют с помощью ареометра в соответствии с ГОСТ 18995.1-73 «Продукты химические жидкие. Методы определения плотности».

8.3. Определение показателя активности водородных ионов (рН) раствора средства с массовой долей 1 %

Показатель активности водородных ионов (рН) раствора средства с массовой долей 1% измеряют потенциометрическим методом в соответствии с ГОСТ Р 50550-93.

Для приготовления 1% водного раствора используют дистиллированную воду по ГОСТ 6709-72.

8.4. Определение массовой доли кислот (в пересчете на соляную кислоту).

8.4.1. *Определение общей кислотности*

8.4.2. *Оборудование и реактивы:*

- Весы лабораторные общего назначения 2 класса по ГОСТ 24104-88 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.
- Бюретка вместимостью 25 см³.
- Колбы конические вместимостью 250 см³.
- Стандарт-титр гидроксида натрия 0,1 Н; 1 Н раствор.
- Фенолфталеин, индикатор чда; 1 % спиртовой раствор; готовят по ГОСТ 4919.1-77.
- Спирт этиловый ректификованный технический.
- Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72.

8.4.3 *Проведение испытания:*

К навеске средства массой 1 г, взятой в конической колбе вместимостью 250 см³ с точностью до четвертого десятичного знака, прибавляют 99 см³ дистиллированной воды и 3-4 капли индикатора фенолфталеина. Содержимое колбы титруют раствором гидроксида натрия до перехода окраски прозрачного раствора в красно-фиолетовый.

8.5.3 *Обработка результатов*

Общую кислотность (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{V \times 0,00365 \times 100}{m}$$

где V – объем точно 1 Н раствора гидроксида натрия, израсходованный на титрование, см³.

0,0365 - грамм-эквивалент HCl, соответствующий 1 мл 1 н раствора NaOH, г/см³.

m – масса навески, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое 3-х определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,30%.

8.5. Определение массовой доли (концентрации) рабочих растворов кислотного средства Tank FA 18

8.5.1. Оборудование и реактивы:

- бюретка 1-3-2-25-0,1 по ГОСТ 29251-91;
- пипетка по ГОСТ 20292 вместимостью 10 см³;
- колба К_н-250-34ТХС по ГОСТ 25336;
- стаканчик СВ-14/18 по ГОСТ 25336;
- воронка В-56-110ТХС по ГОСТ 25336;
- едкий натрий по ГОСТ 2263, “х.ч.” или “ч.д.а.” водный раствор молярной концентрации $C(NaOH) = 1$ моль/дм³ (1 н.);
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709 или вода эквивалентной чистоты, свежeproкипяченная и охлажденная.

8.5.2. Взять 100 мл рабочего раствора средства, внести 3-4 капли индикатора фенолфталеина и титровать раствором едкого натрия до получения красно-малиновой окраски раствора (при использовании в качестве индикатора метилоранжа цвет рабочего раствора в конце титрования переходит от красного к оранжевому).

8.5.3. Расчет массовой доли (концентрации) рабочих растворов кислотного моющего средства "Tank FA 18" проводят по следующей формуле:

$$\%C = K \cdot A \cdot B, \text{ где}$$

%C – массовая доля (концентрация) кислотного моющего средства, %;

K – поправка 1 н. раствора едкого натра;

A – объем едкого натра, пошедшего на титрование, мл;

B – эмпирический коэффициент пересчета мл щелочи, пошедшей на титрование, в % содержания кислотного средства в рабочем растворе (0,219).

8. Состав

Ортофосфорная кислота, азотная кислота, НПАВ (>5%),
комплексообразователи, вода, ингибиторы коррозии.

9. Данные по экологии

Средство полностью биоразлагаемо.

10. Форма поставки

- 5 кг.
- 23 кг.
- 230 кг.